

POLY-POX THV 500 - HARDER 355

Omschrijving

Twee componenten epoxysysteem op basis van een oplosmiddelvrije epoxyhars met een polyamine adduct als harder.

Toepassing

Als universeel epoxysysteem voor het verlijmen, conserveren en lamineren van hout. Als lamineerhars in combinatie met glasvezel, aramide en koolstof versterkingsmaterialen. Ingieten van elektronica.

- Uitstekende hechting op hout, polyester en beton
- Te gebruiken op polystyreenschuim (EPS en XPS)
- Bestand tegen zoet en zout water en diverse chemicaliën.
- Te combineren met diverse vulmiddelen om zelf een gietmassa, lijm of plamuur samen te stellen

Eigenschappen (bij 20 °C en 50% R.V.)

Dichtheid	: circa 1,1 g/cm ³
Viscositeit	: 660 mPa/s
Kleur	: transparant, licht geel
Vlampunt (DIN53213)	: hars 150 °C, harder 112 °C
Stofdroog na	: circa 4 uur
Verhard na	: zie aanvullende informatie
Overschilderbaar na	: minimaal 24 uur, zie aanvullende informatie
	maximaal onbeperkt, mits schoon, vetvrij en geschuurd
Houdbaarheid	: niet gemengd, in originele verpakking op een koele en vorstvrije plaats
	bewaard tenminste 12 maanden

Ondergrond

Hout: nieuw onbehandeld hout, droog en vrij van vet, vuil en andere verontreinigingen, vochtgehalte maximaal 12%, voorbehandeld met Poly-Pox Injecteer en geschuurd met korrel P120.

Polyester: droog en vrij van vet, verontreinigingen, losse delen, oude verflagen en andere ongerechtigdheden en geschuurd met korrel P80 en ontvet met MP Reiniger of DD Ontvetter

Andere ondergronden: droog en vrij van oude verflagen, olie, vet of losse delen, geschuurd met korrel P120.

Verwerkingscondities tijdens applicatie en droging

Minimale temperatuur 15°C - maximaal 25 °C

De relatieve luchtvochtigheid mag maximaal 70% bedragen.

De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt zijn

Mengverhouding

100 hars + 50 harder (gewichtsdelen)

100 hars + 55 harder (volumedelen)

Direct voor gebruik de componenten minimaal 1 minuut intensief met elkaar mengen, overgieten in een schone mengbeker en nogmaals mengen. Maak niet meer hars aan dan welke binnen de verwerkingstijd kan worden aangebracht. Zie aanvullende informatie.

Verwerkingstijd

Temperatuur 15 °C : 30 minuten

Temperatuur 20 °C : 25 minuten

Temperatuur 25 °C : 15 minuten

POLY-POX THV 500 - HARDER 355

Verbruik

Afhankelijk van conditie van de ondergrond 100 tot 200 gr/m².

Het verbruik is afhankelijk van een aantal factoren, zoals de vorm van het object, de conditie en het profiel van het oppervlak, de methode van applicatie en het vakmanschap van degene die het aanbrengt.

Het totaal aantal benodigde lagen is afhankelijk van de toepassing en ondergrond.

Versterkingsmateriaal	Harsverbruik per m ²	Laagdikte ±
Keper- of vierkantweefsel 80 gr/m ²	120 gram	0,1 mm
Keper- of vierkantweefsel 160 gr/m ²	200 gram	0,2 mm
Keper- of vierkantweefsel 280 gr/m ²	400 gram	0,4 mm
Biaxiaal glaslegsel 435 gr/m ²	450 gram	0,5 mm
Rovimat 300/300 gr/m ²	1100 gram	1,1 mm
Koolstofweefsel 200 gr/m ²	300 gram	0,3 mm

Aanvullende informatie

Mengen

Na het mengen van de hars en harder ontstaat een exotherme reactie (warmteontwikkeling). Hoe groter de hoeveelheid gemengd materiaal of hoe hoger de temperatuur, des te sneller zal de warmte ontwikkeling optreden. Hierdoor zal de verwerkingstijd van het mengsel sterk worden verkort. Het is daarom aan te bevelen om het mengsel zo snel mogelijk over het te bewerken oppervlak te verdelen of over te gieten in een platte (verf)bak. Op deze manier wordt de reactiewarmte over een groter oppervlak verdeeld en de verwerkingstijd verlengd.

Aanbrengen

De gemengde epoxy aanbrengen met een kwast of veloursroller. Nooit oplosmiddelen toevoegen!

Luchtinsluitingen in laminaten van vezelmateriaal verwijderen met een plamuurrubber of ontluchtingsroller.

Verwerkingstijd

Wanneer de verwerkingstijd is verstreken, het materiaal niet meer verwerken. Doordat de reactie tussen hars en harder al te ver is gevorderd zal een slechte hechting op de ondergrond het gevolg zijn.

Lage temperaturen

Als de uitharding bij temperaturen lager dan 15°C plaats vindt, kan zich een vet laagje aan het oppervlak vormen. Dit zal de hechting van een volgende laag nadelig beïnvloeden. Het vette oppervlak afnemen met MP Reiniger of DD Ontvetter en daarna schuren met P120.

Vulmiddelen

Afhankelijk van de toepassing kan Poly-Pox THV 500 worden verdikt met Katoenvazel, Aerosil (colloidal silica) en/of Glass Bubbles (microballoons).

Overschilderen Poly-Pox THV500 – Harder 355

	15°C	20 °C	25°C
Minimum, met epoxy na schuren met P 120	36 uur	24 uur	24 uur
Minimum, met DD Lak in kleur, na schuren met P120-P180	3 dagen	2 dagen	2 dagen
Minimum, met DD Lak UV blank, na schuren met P120-180	14 dagen	14 dagen	14 dagen
Maximum, met epoxy of DD Lak, na schuren met P120-180	onbeperkt	onbeperkt	onbeperkt
Volledige doorharding	7 dagen	5 dagen	3 dagen

Poly-Pox THV 500 is over te schilderen met Poly-Pox Primer, Poly-Pox Pantsercoat, Poly-Pox GT 625 en DD Lak.

POLY-POX THV 500 - HARDER 355

Mechanische eigenschappen

Eigenschap	Waarde	Eenheid	Meetmethode
• Buigsterkte	75	MPa	ISO 178
• E-modulus	2650	MPa	ISO 178
• HDT	42	°C	ISO 75-2
• Rek bij breuk	8	%	ISO 527-3
• Treksterkte	41	MPa	ISO 527-3

Veiligheid

Tref bij de verwerking van epoxyharsen de vereiste veiligheidsmaatregelen en draag zorg voor voldoende ventilatie en/of persoonlijke beschermingsmiddelen. Voor uitgebreide gegevens wordt verwezen naar het product veiligheid informatieblad.

04-2022

Disclaimer

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan Poly-Service BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. Poly-Service BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.